**CASISTICA C.A.V. TERNI ANNI 2006-2024**

**(primi 19 anni di attività ONLUS)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ANNO** | **N° totale nati** | ***%*** | **Aiuto economico\* e in varie** | ***%*** | **P.Gemma locale** | ***%*** | **P.Gemma** **a distanza** | ***%*** | **Altro** | ***%*** |
| **2006** | **13** | *100* | **2** | *15,4* | **1** | *7,7* | **1** | *7,7* | **9** | *69,2* |
| **2007** | **7** | *100* | **5** | *71,4* | **0** | *0* | **2** | *28,6* | **0** | *0* |
| **2008** | **15** | *100* | **6** | *40,0* | **2** | *13,3* | **5** | *33,3* | **2** | *13,3* |
| **2009** | **8** | *100* | **8** | *100* | **0** | *0* | **0** | *0* | **0** | *0* |
| **2010** | **15** | *100* | **6** | *40,0* | **4** | *26,6* | **0** | *0* | **5** | *33,3* |
| **2011** | **21** | *100* | **9** | *42,8* | **5** | *23,8* | **2** | *9,5* | **5** | *23,8* |
| **2012** | **32** | *100* | **21** | *65,6* | **4** | *12,5* | **2** | *6,2* | **5** | *15,6* |
| **2013** | **39** | *100* | **33** | *84,6* | **4** | *10,2* | **2** | *5,1* | **0** | *0* |
| **2014** | **32** | *100* | **24** | *75,0* | **5** | *15,6* | **3** | *9,4* | **0** | *0* |
| **2015** | **20** | *100* | **12** | *60,0* | **6** | *30* | **0** | *0* | **2** | *10* |
| **2016** | **12** | *100* | **10** | *83,3* | **1** | *8,3* | **1** | *8,3* | **0** | *0* |
| **2017** | **8** | *100* | **6** | *87,5* | **0** | *0* | **0** | *0* | **2** | *12,5* |
| **2018** | **19** | *100* | **17** | *89,4* | **0** | *0* | **0** | *0* | **2** | *10,5* |
| **2019** | **22** | *100* | **15** | *68,2* | **6** | *27,3* | **1** | *4,5* | **0** | *0* |
| **2020** | **31** | *100* | **21** | *64,5* | **1** | *3,2* | **9** | *32,3* | **0** | *0* |
| **2021** | **24** | *100* | **11** | *45,8* | **5** | *20,8* | **8** | *33,3* | **0** | *0* |
| **2022** | **27\*\*** | *100* | **23** | *88,4* | **3** | *11,5* | **0** | *0* | **0** | *0* |
| **2023** | **22** | *100* | **19** | *86,3* | **1** | *4,5* | **2** | *9* | **0** | *0* |
| **2024** | **16** | *100* | **14** | *87,5* | **1** | *6,25* | **1** | *6,25* | **0** | *0* |
| **TOTALE** | **383** | *100* | **262** | *68,4* | **49** | *12,7* | **39** | *10,1* | **32** | *8,3* |

\*Dal 2012 l’aiuto economico è stato convertito in generi alimentari in gravidanza, latte artificiale, rimborso spesa per farmaci, pannolini, vestiario, attrezzature per bambini (carrozzina, infant seat, passeggino, seggiolone), fino al 1° anno di vita del bambino.

 \*\*Una gravidanza gemellare nel 2022.

Nel 2025 sono già nati due gemelli e si attende la nascita di altri 5 bambini.

 Dunque, considerando i nati e i nascituri del 2025 (n.7), negli ultimi 19 anni il totale dei bambini aiutati a nascere è di (383+7) **390.**

N° 88 bambini su 383 nati (22,97 %) hanno beneficiato di un sussidio economico mensile offerto dal CAV o di Progetto Gemma a distanza, grazie al quale non sono stati abortiti.

N° 56 mamme che nel 2024 in totale sono state aiutate con i loro bambini già nati o in gravidanza.